

MEMORIAL TÉCNICO DESCRITIVO

Equipamento a ser importado:

MÁQUINA INJETORA ELÉTRICA - AC200V/200 50Hz/60Hz



SUMÁRIO

Principais Funções 3

Principais Características..... 3

Características de Construção..... 4

Controles 4

Controles de Segurança Operacional..... 5

Principais Funções

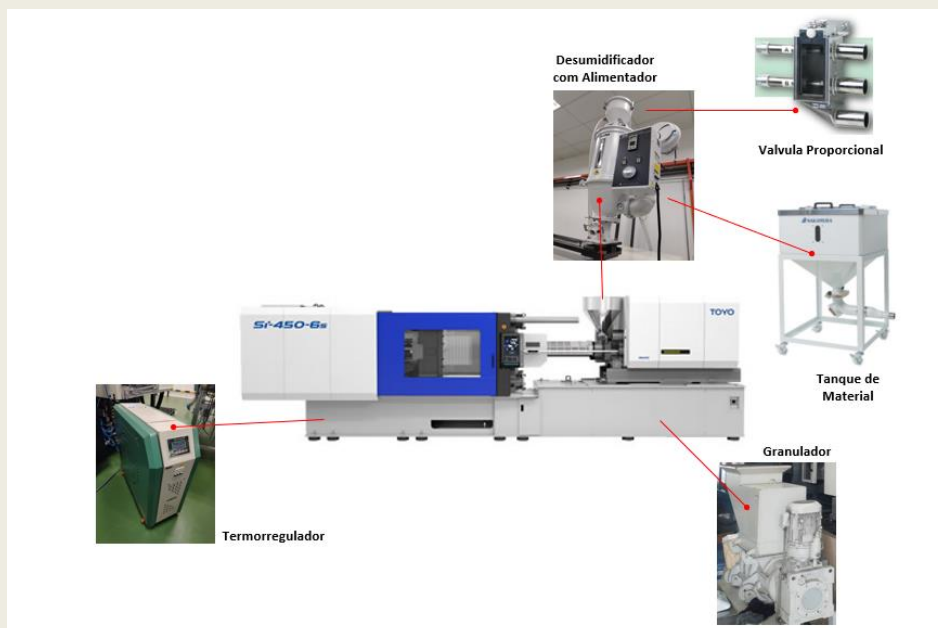
A máquina é usada no processo de fundir e moldar polímeros de acordo com a peça que será criada no processo de transformação.

Nessa operação o plástico é aquecido e injetado sob pressão em um molde, que em seguida é resfriado e então poderá ser aberto para extração da peça.

As injetoras de plásticos elétricas, por sua vez, são máquinas que dispõem de sistemas de acionamentos dos movimentos através de FUSOS e SERVOMOTORES ELÉTRICOS.

Principais Características

Máquina injetora horizontal, elétrica, AC200V/200, 50Hz/60Hz, para moldagem de peças plásticas monocores, dotadas de unidade de fechamento elétrica, com acionamento por servomotor, força de fechamento de 4.410 kN, curso de abertura de 800 mm, distâncias entre as colunas de 870 x 870 mm (HxV), medida da placa de fixação de 1.175 x 1.175 mm (HxV), direcionamento por guias lineares, unidade de injeção totalmente elétrica, com movimento de injeção acionado por servomotor, com taxa de injeção em 654 cm³/s, capacidade teórica de injeção em 1.111 cm³, dosagem acionada por motor elétrico, de comando numérico, 01 desumidificador com alimentador de modelo NLE150 da marca Nakamura, 01 tanque de material de modelo T1507H da marca Nakamura, 01 válvula proporcional de modelo MSA38-2 da marca Nakamura, 01 termorregulador de modelo WTE100 da marca Nakamura e 01 granulador de modelo SA-46 da marca Stolz.

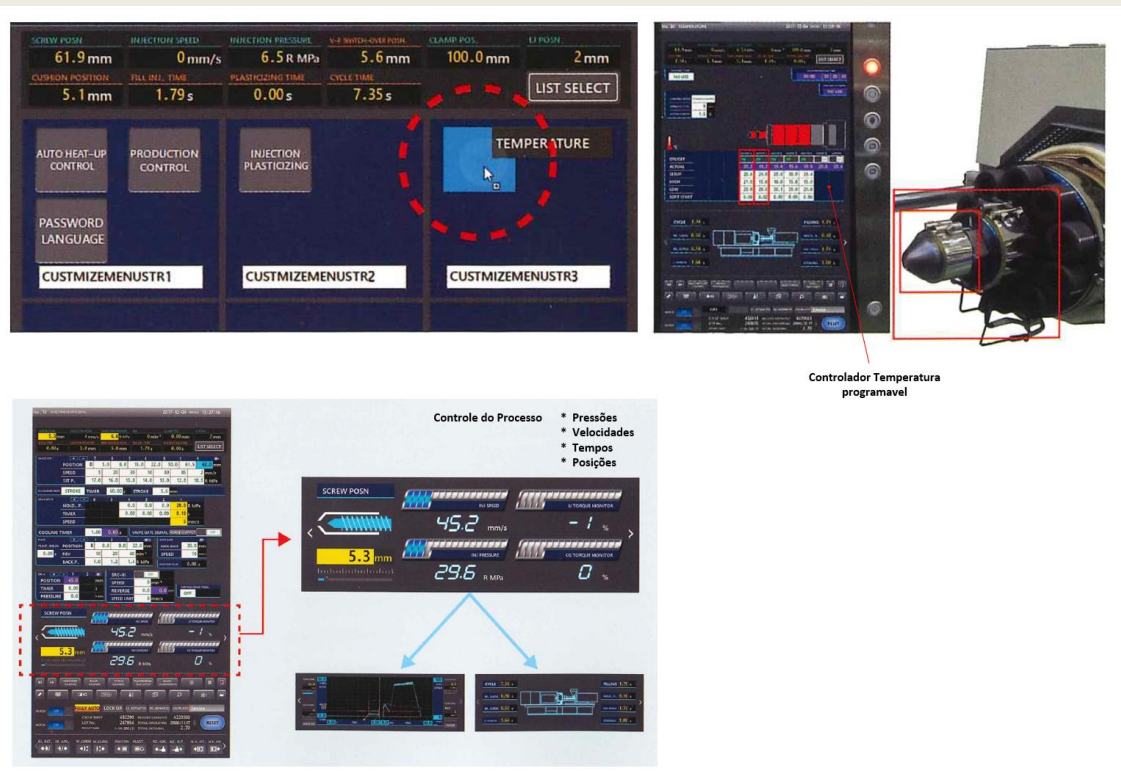


Características de Construção

- Chassi Metálico;
- Sistema de Fechamento Articulado;
- Cilindro e Rosca de Injeção;
- Sistema de Aquecimento;
- Sistema de Servo Motores;
- Sistema eletroeletrônico e segurança;
- Carenagens.

Controles

- Controlador de temperatura programável;
- Controlador de pressão e velocidade da rosca injetora;
- Controlador dos tempos de operação;
- Controlador das posições de movimento dos servomotores.



Controles de Segurança Operacional

- Botões de Emergência;
- Portas de operação com sistemas segurança mecânica e elétrica;
- Proteção física das resistências de aquecimento;
- Carenagem de Proteção;
- Interface de Válvulas e reles de segurança.

